



RED DE SALUD DEL CENTRO EMPRESA SOCIAL DEL ESTADO
NIT 805.027.261-3
Municipio de Santiago de Cali - Departamento del Valle del Cauca
ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO
Expresado en Pesos Colombianos
A DICIEMBRE 2023 Y 2022



"VIGILADO SUPERSALUD

VIGILADO Supersalud

Ganancias (Pérdidas)

	Capital Fiscal	del periodo	Acumuladas	Total	Total Patrimonio
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022	<u>1.766.045.369</u>	<u>154.750.408</u>	<u>54.261.139.803</u>	<u>54.415.890.211</u>	<u>56.181.935.580</u>
Resultado integral total	0	-42.479.793	154.750.408	112.270.615	112.270.615
Ganancia (pérdida) neta reconocida en el periodo	<u>0</u>	<u>-42.479.793</u>	<u>154.750.408</u>	<u>112.270.615</u>	<u>112.270.615</u>
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2023	<u>1.766.045.369</u>	<u>112.270.615</u>	<u>54.415.890.211</u>	<u>54.528.160.826</u>	<u>56.294.206.195</u>

JORGE ENRIQUE TAMAYO NARANJO
Representante Legal

GIOVANNY ANTONIO SALDANA RAMIREZ
Contador Público (*)
TP No 154164-T

HERMAN MORA MARTINEZ
Revisor Fiscal
Por delegación de Kreston RM SA
TP No 24697-T
(Ver opinión adjunta DF-0075-23)