



RED DE SALUD DEL CENTRO EMPRESA SOCIAL DEL ESTADO – RED DE SALUD DEL CENTRO E.S.E.

NIT 805.027.261-3

Municipio de Santiago de Cali - Departamento del Valle del Cauca

ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO

Por el año terminado el 31 de diciembre de 2020

Con cifras comparativas al 31 de diciembre de 2019

Expresado en Pesos Colombianos

"VIGILADO SUPERSALUD"



	Ganancias (Pérdidas)			Impactos por la transición al nuevo marco normativo	Total Patrimonio	
	Capital Fiscal	del periodo	Acumuladas			Total
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019	<u>1.766.045.369</u>	<u>4.594.977.751</u>	<u>40.044.444.288</u>	<u>44.639.422.039</u>	<u>0</u>	<u>46.405.467.408</u>
Resultado integral total	0	626.182.781	4.594.977.752	5.221.160.533	0	5.221.160.533
Ganancia (pérdida) neta reconocida en el periodo	0	626.182.781	4.594.977.752	5.221.160.533	0	5.221.160.533
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020	<u>1.766.045.369</u>	<u>5.221.160.532</u>	<u>44.639.422.040</u>	<u>49.860.582.572</u>	<u>0</u>	<u>51.626.627.941</u>

JORGE ENRIQUE TAMAYO NARANJO  
Representante Legal (\*)  
Ver certificación adjunta

OSCAR HARVEY CRUZ PATARROYO  
Revisor Fiscal  
TP No 201951-T  
Designado de KRESTON RM SA  
Ver dictamen adjunto

MARIA GERMANIA PRIETO MEDINA  
Contador Público (\*)  
TP No. 130791-T  
Ver certificación adjunta