




RED DE SALUD DEL CENTRO EMPRESA SOCIAL DEL ESTADO - RED DE SALUD DEL CENTRO E.S.E.
 NIT 805.027.261-3
 Municipio de Santiago de Cali - Departamento del Valle del Cauca
 ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO
 Por el año terminado el 31 de diciembre de 2021
 Con cifras comparativas al 31 de diciembre de 2020
 Expresado en Miles de Pesos




VIGILADO Supersalud

	Ganancias (Pérdidas)				Impactos por la trancición al nuevo marco normativo	Total Patrimonio
	Capital fiscal	del periodo	Acumuladas	Total		
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020	1.766.045	5.221.161	44.639.422	49.860.583	0	51.626.628
Resultado integral total	0	-820.604	5.221.161	4.400.557	0	4.400.557
Ganancia (pérdida) neta reconocida en el periodo	0	-820.604	5.221.161	4.400.557	0	4.400.557
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021	1.766.045	4.400.557	49.860.583	54.261.140	0	56.027.185


JORGE ENRIQUE TAMAYO NARANJO
 Representante Legal


OSCAR HARVEY CRUZ PATARROLLO
 Revisor Fiscal
 TP No 201951-T
 Designado de KRESTON RM SA
 ver opinión adjunta


GIOVANNY ANTONIO SALDAÑA RAMIREZ
 Contador Público (*)
 TP No 154164-T