



RED DE SALUD DEL CENTRO EMPRESA SOCIAL DEL ESTADO - RED DE SALUD DEL CENTRO E.S.E.  
NIT 805.027.261-3  
Municipio de Santiago de Cali - Departamento del Valle del Cauca  
ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO  
Por el año terminado el 31 de diciembre de 2022  
Con cifras comparativas al 31 de diciembre de 2021  
Expresado en Miles de Pesos  
"VIGILADO SUPERSALUD"



VIGILADO Supersalud

Ganancias (Pérdidas)

	Capital Fiscal	del periodo	Acumuladas	Total	Total Patrimonio
<b>SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021</b>	<u>1.766.045</u>	<u>4.400.557</u>	<u>49.860.583</u>	<u>54.261.140</u>	<u>56.027.185</u>
Resultado integral total	0	-4.245.807	4.400.557	154.750	154.750
Ganancia (pérdida) neta reconocida en el periodo	<u>0</u>	<u>-4.245.807</u>	<u>4.400.557</u>	<u>154.750</u>	<u>154.750</u>
<b>SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022</b>	<u>1.766.045</u>	<u>154.750</u>	<u>54.261.140</u>	<u>54.415.890</u>	<u>56.181.935</u>

JORGE ENRIQUE TAMAYO NARANJO  
Representante Legal

GIOVANNY ANTONIO SALDANA RAMIREZ  
Contador Público (\*)  
TP No 154164-T

HERNAN MORA MARTINEZ  
Revisor Fiscal  
Por delegación de Kreston RM SA  
TP No 24697-T  
(Ver opinión adjunta DF-0068-22)